



**Электрогазосварщик
электрогазосварщик 5 разряда**

Строительство и архитектура

Предприятие: ИП Аубакирова
Оплата труда: от 509 000 до 650 000 тенге
Полный рабочий день, сезонная работа, нормальные условия труда

Информация о вакансии

Регион	Область Ұлытау / г.Каражал
Место работы	ул. Металлургов
Должностные обязанности	сварочные работы повышенной сложности. Сварка ответственных узлов. Выполнение ручной дуговой, плазменной и газовой сварки сложных аппаратов, узлов и конструкции из различных видов сталей, цветных металлов и сплавов. Работа под давлением:- сварка трубопроводов и конструкции, работающих под значительным и динамическим и вибрационным давлением. Сварка в любых положениях: свободное владение техникой сварки во всех пространственных положениях шва (нижнее, вертикальное, горизонтальное на вертикальной плоскости и потолочное). Сложные металлы. Сварка деталей из чугуна, титана, меди и других сплавов, требующих особого температурного режима. Технологическая подготовка: чтение чертежей: профессиональное чтение сложных чертежей сварных пространственных конструкций. Подготовка кромок: самостоятельная подготовка деталей под сварку (зачистка, снятие фасок) и выбор оптимальных режимов работы аппаратуры. Наплавка деталей: выполнение наплавки изношенных деталей, в том числе сложных узлов механизмов и инструментов. 3. Контроль качества и обслуживание. проверка швов: предварительный контроль качества выполненных соединений (визуальный осмотр, проверка на герметичность). Обслуживание оборудования: настройка и текущее обслуживание сварочных выпрямителей, трансформаторов и газорезательной аппаратуры. Требования к знаниям: - Электрогазосварщик 5 разряда должен знать: металловедение: электрические схемы и конструкции различных сварочных машин; свойства свариваемых металлов, включая высоколегированные стали. Технологии: принципы выбора режима сварки в зависимости от марки металла и толщины изделия. Деформации: методы предупреждения и устранения термических деформации и внутренних напряжений в металле. Виды контроля: основы рентгенографий, ультразвукового контроля и других и других методов проверки качества швов.

Количество вакансий 4

Требования к соискателю

Стаж по специальности	2 года
Профессиональные навыки	Газовая сварка; Газопламенная резка; Дуговая сварка (наплавка) плавящимся электродом в смеси защитных газов (ПДС); Резка труб и навертка соединительных деталей; Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (РДС) сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей); Кислородная резка металлов;
Уровень образования	послесреднее
Знание языков	Казахский - средний уровень Русский - средний уровень

Личные качества Адаптивность;
Ответственность;
Пунктуальность;
Самостоятельность и ответственность;
Сотрудничество и взаимодействие;
Стрессоустойчивость;
Терпеливость;
Гибкость мышления;
Умение быстро принимать решения;
Умение работать в команде;
Управление изменениями;
Целеустремленность;
Дисциплинированность;
Эмоциональный интеллект;
Аккуратность;
Аналитическое мышление;
Вежливость;
Выносливость и усердие;
Мотивированность;
Проектное мышление;
Добропорядочность;
Способность к обучению и самообучению;
Бережливое производство;
Работа в условиях неопределенности;
Экологическая культура;
Инициативность;
Многозадачность;

Информация о предприятии

Количество работников 1
Контактное лицо АУБАКИРОВА РАУШАН САБИТОВНА
Регион предприятия г. Астана / район Алматы
Адрес предприятия Буктырма 40